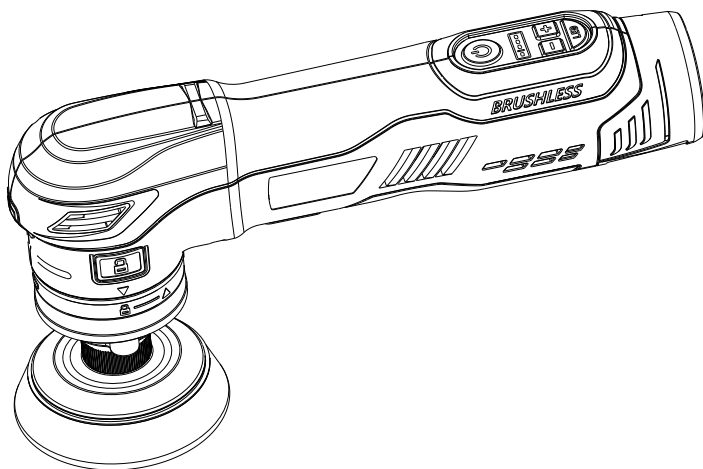




## INSTRUKCJA UŻYTKOWNIKA



# EB210

**Akumulatorowa mini polerka  
rotacyjna i dual action**



UWAGA

Aby zmniejszyć ryzyko odniesienia obrażeń,  
użytkownik musi przeczytać i zapoznać się z instrukcją obsługi.

# WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



## UWAGA!

**PRZECZYTAJ I ZROZUM WSZYSTKIE INSTRUKCJE.** Niezastosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i / lub poważne obrażenia ciała.

## ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

### 1. OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA ELEKTRONARZĘDZIA

#### BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

- Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone. Zaśmiecone lub ciemne obszary sprzyjają wypadkom.
- Nie używaj elektronarzędzi w atmosferze wybuchowej, np. w obecności łatwopalnych cieczy gazów lub pyłów. Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.
- Podczas pracy nie dopuszczaj dzieci i osób postronnych. Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

#### BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazdka. Nigdy modyfikuj wtyczki w żaden sposób. Nie używaj żadnego adaptera wtyczki z uziemionymi elektronarzędziami. Niemodyfikowana wtyczka i dopasowane gniazdko zmniejszą ryzyko porażenia prądem.
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki czy łodówki. Istnieje zwiększone ryzyko porażenia prądem jeśli Twoje ciało jest uziemione.
- Nie wystawiaj elektronarzędzia na działanie deszczu lub wilgoci. Przedostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- Nie rozciągaj przewodu. Nigdy nie ciągnij przewodu aby odłączyć go od elektronarzędzia. Trzymaj przewód z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub splecione przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- Podczas używania elektronarzędzia na wolnym powietrzu używaj przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz. Użycie przedłużacza odpowiedniego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- W przypadku używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, użyj wyłącznika ziemnozwarciowego (GFCI). Użycie GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

#### BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

- Zachowuj czujność, obserwuj co robisz i korzystaj ze zdrowego rozsądku podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu czy leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Stosuj środki ochrony osobistej. Zawsze zakładaj ochronę na oczy. Sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpyłowa, alkoholu czy leków. Chwila nieuwagi podczas obsługi elektronarzędzia może spowodować poważne obrażenia ciała.
- Zapobiegaj niezamierzonemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłącznej przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podnoszenia lub przenoszenia narzędzia. Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub ładowanie elektronarzędzia, które jest włączone może powodować wypadki.
- Usuń wszelkie klucze regulacyjne przed włączeniem elektronarzędzia. Klucz pozostawiony na ruchomej części narzędzia może spowodować obrażenia ciała.
- Zachowaj właściwą postawę i równowagę w każdym momencie. Umożliwia to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

- Ubierz się odpowiednio. Nie zakładaj luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy i ubranie z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- Jeżeli przewidziano urządzenia do zbierania pyłu, upewnij się, że są podłączone i właściwie używane. Korzystanie z pojemnika na kurz zmniejsza zagrożenia związane z pyłem.
- Nie dopuszczaj by poprzez częste używanie narzędzia popaść w rutynę i zignorować zasady bezpieczeństwa. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.

#### UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA

- Nie używaj elektronarzędzia ze zbyt dużą siłą. Użyj właściwej mocy narzędzia do Twojej pracy. Odpowiednie narzędzie zapewni pracę lepszą, bezpieczniejszą i w takim tempie, do jakiej była zaprojektowana.
- Nie używaj elektronarzędzia, jeśli wyłącznik nie działa. Każde elektronarzędzie, którego nie można kontrolować wyłącznikiem jest niebezpieczne i musi być naprawione.
- Odłącz wtyczkę od źródła prądu i/lub wyjmij akumulator, przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem elektronarzędzia. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko uruchomienia elektronarzędzia przypadkowo.
- Przechowuj nieużywane elektronarzędzia poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczaj osób niezaznajomionych z mocą narzędzia lub niniejszą instrukcją obsługi. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.
- Konserwuj elektronarzędzie i akcesoria. Sprawdzaj czy nie wystąpiła niewspółosiowość lub zakleszczenie ruchomych części, pęknięcie części i wszelkie inne uszkodzenia, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia. Uszkodzone elektronarzędzie musi zostać naprawione przed użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych niewłaściwym konserwowaniem elektronarzędzia.
- Używaj elektronarzędzia, akcesoriów i końcówek narzędziowych itp. zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i pracę, która ma być wykonana. Używanie elektronarzędzia do prac innych niż tych, do których jest przeznaczone może spowodować niebezpieczną sytuację.
- Utrzymuj uchwyt i powierzchnie do chwytania w stanie suchym, czystym i wolne od oleju i smaru. Śliskie uchwyty i nie pozwalają na bezpieczną obsługę i kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.
- To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, lub nieposiadające doświadczenia i wiedzy, chyba że są one nadzorowane lub zostały poinstruowane w zakresie korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za ich bezpieczeństwo.

#### SERWIS

- Naprawę zlecaj wykwalifikowanej osobie używającej wyłącznie oryginalnych części zamiennych. Dzięki temu elektronarzędzie będzie bezpieczne.

#### OBSŁUGA I KONSERWACJA AKUMULATORA

- Ładować tylko za pomocą ładowarki określonej przez producenta. Ładowarka odpowiednia dla jednego rodzaju zestawu akumulatorów może stwarzać zagrożenie pożarem, gdy jest używana z innym zestawem akumulatorów.

- Używać elektronarzędzi tylko z wyznaczonymi specjalnie akumulatorami. Stosowanie innych akumulatorów może stwarzać ryzyko obrażeń i pożaru.
- Kiedy akumulator nie jest używany, trzymaj go z dala od innych metalowych przedmiotów, monet, kluczy, gwoździ, śrub lub innych małych metalowych przedmiotów, które mogą spowodować połączenie między pasami nośnymi. Zwarcie razem końcówek akumulatora może spowodować spalenie lub pożar.
- W niesprzyjających warunkach ciecz może zostać wyrzucona z akumulatora; unikać kontaktu. Jeśli dojdzie do przypadkowego kontaktu, splucz wodą. W przypadku kontaktu cieczy z oczami należy dodatkowo zwrócić się o pomoc lekarską. Ciecz wyrzucona z akumulatora może powodować podrażnienia lub oparzenia.
- Nie używaj akumulatora ani narzędzi, które zostały uszkodzone lub zmodyfikowane. Uszkodzone lub zmodyfikowane baterie mogą wykazywać nieprzewidywalne zachowanie, skutkujące pożarem, eksplozją lub ryzykiem obrażeń.
- Nie wystawiaj akumulatora ani narzędzia na działanie ognia lub nadmiernej temperatury. Narażenie na ogień lub temperaturę powyżej 265°F (130°C) może spowodować eksplozję.
- Postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami dotyczącymi ładowania i nie ładuj akumulatora ani narzędzia poza zakresem temperatury określonym w instrukcji. Nieprawidłowe ładowanie lub w temperaturach spoza podanego zakresu może spowodować uszkodzenie akumulatora i zwiększyć ryzyko pożaru.

## ZASADY BEZPIECZEŃSTWA DLA POLERK

- To elektronarzędzie jest przeznaczone do polerowania. Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i specyfikację dostarczone z tym elektronarzędziem. Niezastosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.
- Czynności takie jak szlifowanie, polerowanie, szcztokowanie druciane lub odcinanie nie są zalecane z tym elektronarzędziem. Prace, do których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i obrażenia.
- Nie używaj akcesoriów, które nie są specjalnie do tego przeznaczone, zaprojektowane i zalecane przez producenta. To, że akcesorium można podłączyć do narzędzia nie gwarantuje bezpiecznej pracy.
- Znamionowa prędkość obrotowa osprzętu musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości narzędzia. Akcesoria działające szybciej niż ich prędkość znamionowa mogą ulec zniszczeniu.
- Średnica zewnętrzna i grubość akcesorium musi mieścić się w zakresie udźwigu Twojego urządzenia. Akcesoria o niewłaściwym rozmiarze nie mogą być odpowiednio kontrolowane.
- Gwint mocowania akcesoriów musi pasować do gwintu polerki. W akcesoriach montowanych przez kołnier, otwór w akcesorium musi pasować do średnicy kołnierza. Akcesoria, które nie pasują do elementów montażowych elektronarzędzia będą niewyważone, nadmiernie wibrować i mogą spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
- Nie używaj uszkodzonych akcesoriów. Przed każdym użyciem sprawdź akcesoria, takie jak pady pod kątem pęknięcia, rozdarcia poduszek piankowych lub nadmiernego zużycia. Jeśli elektronarzędzie lub akcesorium zostanie upuszczone, sprawdź, czy nie jest uszkodzone i wymień uszkodzone części. Po sprawdzeniu i zamontowaniu akcesorium, ustaw siebie i osoby postronne z dala od płaszczyzny obracającego się osprzętu i uruchom narzędzie z maksymalną prędkością bez obciążenia przez jedną minutę. Uszkodzone akcesoria zwykle rozpadają się podczas tego czasu.
- Zakładaj środki ochrony osobistej. Zależnie od pracy, używaj osłony twarzy, okularów ochronnych lub gogli. Stosownie do potrzeb użyj maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, ochraniaczy, rękawic i fartucha warsztatowego zdolnego do zatrzymania małych fragmentów materiału ściernego lub przedmiotu obrabianego. Ochrona oczu musi być w stanie zatrzymać latające odłamki generowane w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa musi być zdolna do filtrowania cząstek generowanych podczas pracy. Długotrwałe narażenie na hałas o dużym natężeniu może powodować utratę słuchu.
- Utrzymuj osoby postronne w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Każda osoba wchodząca do obszaru roboczego musi nosić środki ochrony

- osobistej. Fragment przedmiotu obrabianego lub uszkodzonego akcesorium może odprysnąć i spowodować obrażenia poza bezpośrednim obszarem działania.
- Nigdy nie odkładaj elektronarzędzia zanim akcesorium nie zatrzyma się całkowicie. Wirujące akcesorium może chwycić powierzchnię i stracić kontrolę nad narzędziem.
- Nie uruchamiaj elektronarzędzia, nosząc je przy boku. Wirujące akcesorium może zaczepić o ubranie, wciągając ciało w akcesorium.
- Regularnie czyść otwory wentylacyjne elektronarzędzia. Wentylator silnika będzie wciągał kurz do wnętrza obudowy i może powodować nadmierne gromadzenie się sproszkowanego metalu co spowoduje zagrożenie elektryczne.
- Nie używaj elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. Iskry mogą zapalić te materiały.
- Nie używaj akcesoriów wymagających płynnych środków chłodzących. Używanie wody lub innych płynów chłodzących może spowodować porażenie prądem.

## Odrzut i powiązane ostrzeżenia

- Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie lub zaczepienie wirującego akcesorium. Zakleszczenie lub zaczepienie powoduje szybkie zatrzymanie obracającego się akcesorium co z kolei powoduje niekontrolowane działanie elektronarzędzia, wymuszone w kierunku przeciwnym do obrotu akcesorium w miejscu zaczepienia. Na przykład, jeśli pad polerski zostanie zaczepiony, może podskakiwać w kierunku do lub od operatora, w zależności od kierunku obrotu. Pad może też w takim przypadku pęknąć. Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia, procedury lub warunków w jakich używane jest elektronarzędzie. Można go uniknąć, stosując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.
- Mocno trzymaj elektronarzędzie i pozycję Twojego ciała i ramienia, aby móc oprzeć się odbiciu. Zawsze używaj uchwytu pomocniczego, jeśli jest dostępny, dla maksymalnej kontroli nad odrzutem lub reakcją momentu obrotowego podczas rozruchu. Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeśli zostaną podjęte odpowiednie środki ostrożności.
- Nigdy nie zbliżaj ręki do obracającego się osprzętu. Akcesorium może odbić się od dłoni.
- Nie ustawiaj ciała w miejscu, w którym przesunie się narzędzie, jeśli wystąpi odrzut. Odrzut będzie napędzał narzędzie w kierunku przeciwnym do ruchu padu w punkcie zaczepienia.
- Zachowaj szczególną ostrożność podczas obróbki narożników i ostrych krawędzi. Unikaj podskakiwania i zaczepiania akcesoriów. Narożniki i ostre krawędzie mają tendencję do zaczepiania się o wirujące akcesorium co może spowodować utratę kontroli lub odrzut.
- Nie mówować brzeszczotu ani piły zębatej. Takie ostrza często powodują odrzut i utratę kontroli.
- Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa polerowania:
- Nie pozwól, aby jakkolwiek część padu polerskiego była luźna lub by jego sznurki mocujące swobodnie się obracały. Schowaj lub przyniń luźne sznurki mocujące. Luźne i wirujące sznurki mocujące mogą zaplątać się w palce lub zaczepić obrabiany przedmiot.

## DODATKOWE OSTRZEŻENIA BEZPIECZEŃSTWA

**OSTRZEŻENIE!** Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, podczas pracy w zapyłonych miejscach należy nosić odpowiednią ochronę dróg oddechowych lub stosować rozwiązanie do odsysania pyłu zgodne z wymogami OSHA.

Zawsze kieruj się zdrowym rozsądkiem i bądź ostrożny podczas używania elektronarzędzi. Nie da się przewidzieć każdej sytuacji, która może zakończyć się niebezpiecznym skutkiem.

- Nie używaj elektronarzędzia, jeśli nie rozumiesz instrukcji obsługi lub uważasz, że praca przekracza Twoje możliwości; skontaktuj się z SHINEMATE lub wyszkolonym profesjonalistą w celu uzyskania dodatkowych informacji lub szkolenia.

- Konserwuj etykiety i tabliczki znamionowe. Zawierają ważne informacje. Jeśli są nieczytelne lub ich brakuje, skontaktuj się z punktem serwisowym SHINEMATE w celu uzyskania pomocy.

-Przechowuj etykiety i tabliczki znamionowe. Zawierają one ważne informacje. Jeśli są nieczytelne lub ich brakuje, skontaktuj się z serwisem SHINEMATE, aby uzyskać pomoc.

**OSTRZEŻENIE!** Niektóre pyły powstałe podczas szlifowania mechanicznego, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych zawierają chemikalia, o których wiadomo, że powodują rak, wady wrodzone lub inne uszkodzenia rozrodcze.

**Niektóre przykłady tych chemikaliów to:**

- ołów z farby na bazie ołowiu;
- krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu oraz innych wyrobów murarskich, oraz;
- arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.

Ryzyko związane z tymi ekspozycjami różni się w zależności od tego, jak często wykonujesz ten rodzaj pracy. Aby zmniejszyć narażenie na te chemikalia: pracuj w dobrze wentylowanym miejscu i używaj zatwierdzonego sprzętu ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe, które są specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

## 2. SYMBOLOGIA



Przed włączeniem elektronarzędzia przeczytaj instrukcję obsługi!



Urządzenie nadaje się do użytku jedynie w pomieszczeniach. Przechowuj elektronarzędzia i akumulatory w suchych pomieszczeniach.



W przypadku nieprawidłowego użytkowania istnieje ryzyko porażenia prądem.



Akumulatory ładuj tylko w temperaturze od 4 °C do 40 °C. Chroń akumulator przed wysoką temperaturą, np przed ciągłym działaniem promieni słonecznych i ognia.



Nie wrzucaj akumulatora do ognia. Istnieje ryzyko wybuchu.



Nie wystawiaj urządzenia na działanie deszczu, trzymaj urządzenie z dala od wody.



Recykling surowców zamiast utylizacji odpadów.

Nie wyrzucaj elektronarzędzi do odpadów domowych!

Elektronarzędzia muszą być zbierane osobno i poddawane recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.

## 3. DANE TECHNICZNE

Nr produktu .....	<b>EB210</b>
Rozmiar orbity .....	3mm; 5mm; 12mm
Napięcie .....	10.8 V DC
Prędkość (głowica obrotowa o wysokim momencie obrotowym) .....	700-1800 obr/min
(głowica szybkoobrotowa).....	3000-8000 obr/min
Talerz oporowy .....	31, 48, 62 mm Max. 74 mm
Pad polerski .....	44-78 mm Max. 80 mm
Pojemność baterii .....	2.5 Ah / 5.0 Ah
Zgodne ładowarki .....	BC121 / BC122
Temperatura pracy ....	<b>+4°C do +40°C</b>
Temperatura ładowania .....	<b>+4°C do +40°C</b>

### Waga:

Polerka (bez akcesoriów) .....	625 g
Akumulator B1225A(2.5Ah) .....	178 g
Akumulator B1250A(5.0Ah) .....	360 g
Rotacyjna głowica polerska o wysokim momencie obrotowym (szybkobrotowa) .....	196 g
Rotacyjna głowica polerska o wysokim momencie obrotowym (gwintowana) .....	157 g
Rotacyjna głowica polerska szybkoobrotowa .....	148 g
Mimośrodowa głowica polerska 3 mm, 5 mm .....	137 g
Mimośrodowa głowica polerska 12 mm .....	166 g

### Wymiary:

Sama polerka .....	231 x 57 x 61.5 mm
--------------------	--------------------

## 4. PRZEZNACZENIE

Polerka przeznaczona jest do prac polerskich powierzchni przemysłowych i motoryzacyjnych.

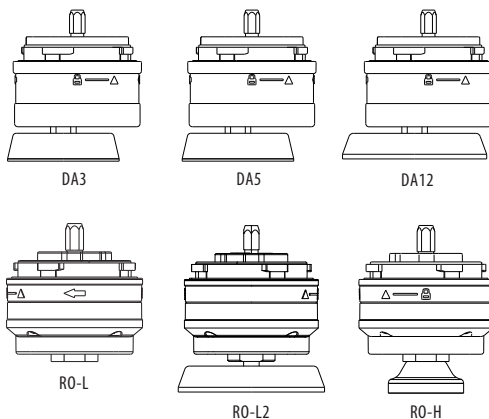
Zgodne pady polerskie:

Gąbki polerskie, futra polerskie, mikrofibry polerskie, filce

Uwaga: rekomenduje się używanie z materiałami polerskimi

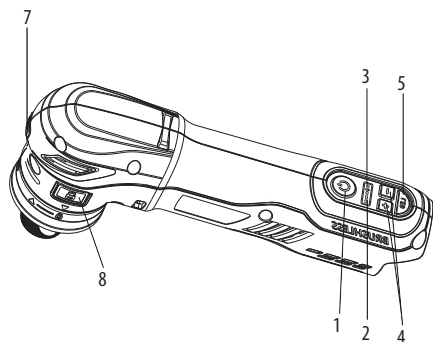
**z prędkością ponad 8000 obr/ min.**

**UWAGA!** Używaj wyłącznie ładowarki i akumulatorów określonych przez SHINEMATE. Przeczytaj instrukcję obsługi dostarczoną z ładowarką i akumulatorem.

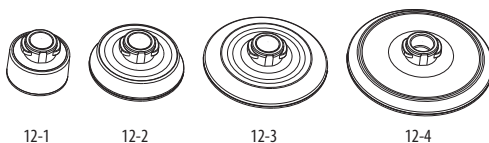


### Szybkozmienne głowice robocze

- DA3** Głowica szlifierska/polarska, skok 3 mm
- DA5** Głowica szlifierska/ polerska, skok 5 mm
- DA12** Głowica polerska, skok 12 mm
- RO-L** Głowica polerska o wysokim momencie obrotowym (szybka zmiana talerza)
- RO-L2** Głowica polerska o wysokim momencie obrotowym (gwint)
- RO-H** Głowica polerska wysokoobrotowa

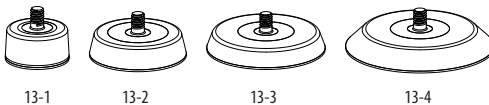


1. Przycisk zasilania
2. Wskaźnik baterii i obciążenia
3. Wskaźnik poziomu prędkości
4. Przycisk regulacji prędkości
5. Przycisk światła LED
6. Włacznik
7. Światło LED
8. Przycisk szybkiej zmiany
9. Przycisk zwalnający akumulator
10. Akumulator



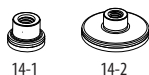
### Szybkozmienne talerze oporowe

- 12-1** Talerz oporowy Ø31 mm
- 12-2** Talerz oporowy Ø48 mm
- 12-3** Talerz oporowy Ø62 mm
- 12-4** Talerz oporowy Ø74 mm



### 1/4"-20 Gwintowane talerze oporowe

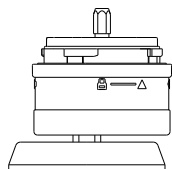
- 13-1** Gwintowany talerz oporowy Ø31 mm
- 13-2** Gwintowany talerz oporowy Ø48 mm
- 13-3** Gwintowany talerz oporowy Ø62 mm
- 13-4** Gwintowany talerz oporowy Ø74 mm



### 1/4"-20 Gwintowane talerze oporowe

- 14-1** Gwintowany talerz oporowy Ø15 mm
- 14-2** Gwintowany talerz oporowy Ø31 mm

Mimośrodowa głowica  
polerska, skok 12 mm  
(gwint 5/16"-24)



DA12



13-1



13-2

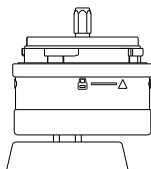


13-3

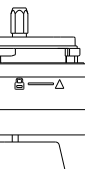


Pad polerski

Mimośrodowa głowica  
szlifierska/polerska, skok 3 mm  
(gwint 5/16"-24)



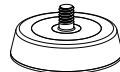
DA3



DA5



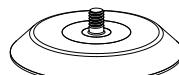
13-1



13-2



13-3



13-4



Pad polerski

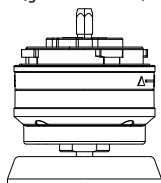


Krążek ścierny

# **UWAGA**

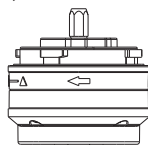
Część akcesoriów wymienionych w tej instrukcji jest opcjonalna.  
Rzeczywiste produkty zależą od wybranej konfiguracji zestawu.

Rotacyjna głowica polska  
o wysokim momencie obrotowym  
(gwint 5/16"-24)



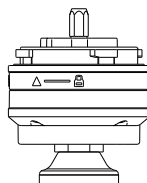
R0-L2

Rotacyjna głowica polska  
o wysokim momencie obrotowym  
(szybka zmiana talerza)



R0-L

Rotacyjna głowica polska  
wysokoobrotowa  
(gwint 1/4"-20)



R0-H



15-2



15-1



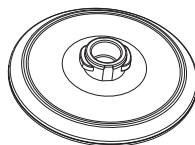
12-1



12-2



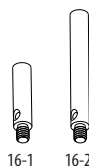
12-3



12-4



Pad polski



16-1

16-2



14-1



14-2



Pad polski

## Adapter wału wyjściowego



**15-1** Adapter do szybkiej  
zmiany talerza



**15-2** Adapter gwintowany

## Przedłużki



**16-1** Przedłużka  
40 mm



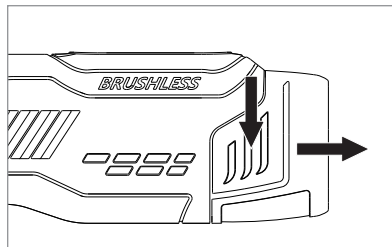
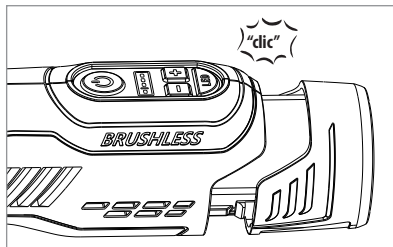
**16-2** Przedłużka  
80 mm

## 6. MONTAŻ

### Wkładanie/ wyjmowanie akumulatora

Aby zainstalować akumulator, wsuń go elektronarzędzia, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.

Aby wyjąć akumulator, naciśnij przycisk zwalniający 9 i wyciągnij akumulator.



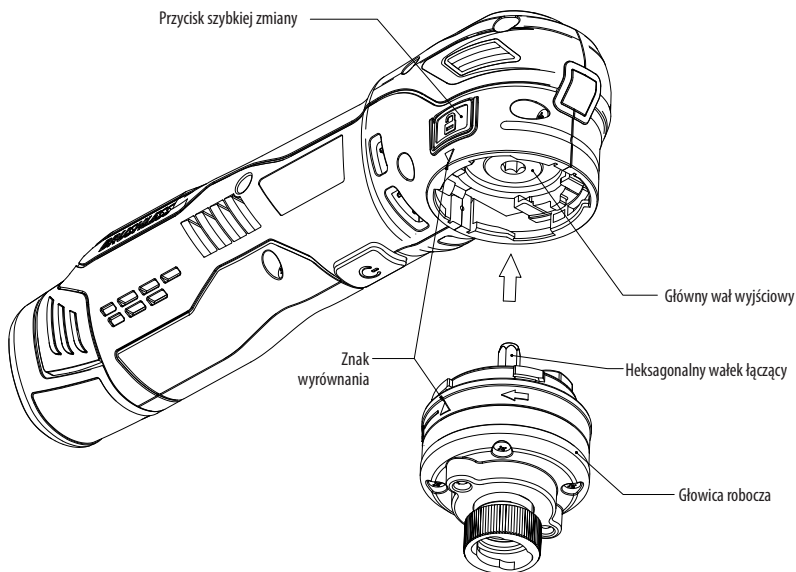
#### UWAGA

1. Podczas wkładania akumulatora do urządzenia przesunąć akumulator i upewnić się, że jest dobrze osadzony.
2. W chwili dostawy akumulatory nie są w pełni naładowane. Przed pierwszym uruchomieniem, naładuj całkowicie akumulator. Patrz instrukcja obsługi ładowarki.

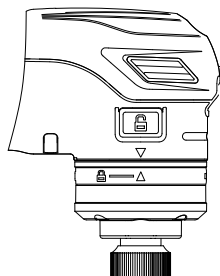
#### OSTRZEŻENIE!

1. Gdy urządzenie nie jest używane, chronić styki akumulatora. Luźne części metalowe mogą spowodować zwarcie styków i spowodować zagrożenie wybuchem i pożarem!
2. Zawsze wyjmuj akumulator przed wymianą lub usunięciem akcesoriów.

## 6.2 Montaż i demontaż głowicy roboczej

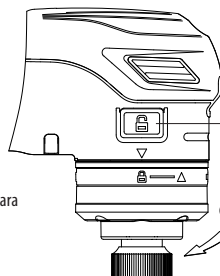


#### Instrukcja zamykania:



- ① Włóż głowicę polerską, wyrównaj trójkątne znakihead align the triangular marks
- ② Przekręć zgodnie z ruchem wskazówek zegara
- ③ Głowica polerska została pomyślnie zamontowana

#### Instrukcja otwierania:



- ① Wciśnij przycisk otwierania
- ② Przekręć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aby otworzyć



### Kroki, aby zamontować głowicę roboczą:

1. Wyrównaj sześciokątny wał łączący głowicy z wewnętrznym sześciokątnym otworem głównego wałka wyjściowego i wciśnij do wewnątrz; Następnego kroku nie można wykonać przed zamontowaniem wału łączącego;
2. Po zainstalowaniu wału łączącego obróć głowicę tak, aby wyrównać trójkątny znak wyrównania na głowicy roboczej i maszynie;
3. Po wyrównaniu wciśnij część montażową głowicy do wewnątrz do końca;
4. Po zamocowaniu powierzchni czołowych obróć głowicę roboczą zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż trójkątny znak wyrównania maszyny zrówna się ze znakiem blokady na głowicy roboczej. W tym momencie głowica jest automatycznie blokowana i pomyślnie zamontowana.

### Kroki, aby usunąć głowicę roboczą:

1. Aby zdjąć głowicę roboczą, należy najpierw nacisnąć przyciski szybkiej wymiany po lewej i prawej stronie, obrócić głowicę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, gdy trójkątny znak wyrównania na maszynie jest wyrównany z trójkątnym znakiem na głowicy, głowica jest odblokowana, wyciągnij ją.

## 6.3 ADAPTER WAŁU WYJŚCIOWEGO

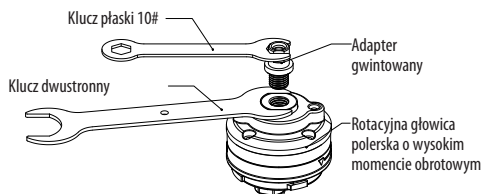
Rotacyjna głowica polerska o wysokim momencie obrotowym R0-L obsługuje wymianę adapterów wału wyjściowego. Można zamontować adapter do szybkiej zmiany talerza lub adapter gwintowany.



Zamontuj adapter do szybkiej zmiany talerza na głowicy polerskiej R0-L aby używać szybkozmiennych talerzy oporowych;  
Zamontuj adapter gwintowany na głowicy polerskiej R0-L aby używać talerzy oporowych z gwintem.

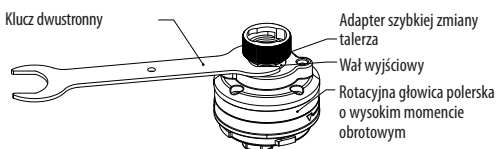
### Montaż/ demontaż adaptera

#### (1) Adapter gwintowany



1. Użyj klucza dwustronnego aby zablokować element wału wyjściowego;
2. Użyj klucza płaskiego do zamontowania gwintowanego adaptera, obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara aż do dokręcenia;
3. Aby zdemontować adapter, powtórz krok 1 i 2, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

#### (2) Adapter do szybkiej zmiany talerza



1. Użyj klucza dwustronnego aby zablokować element wału wyjściowego;
2. Przytrzymaj adapter ręką i obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara aż do dokręcenia;
3. Aby zdemontować adapter, powtórz krok 1 i 2, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

## 6.4 Wymiana szybkozmiennego talerza oporowego

### 1. Wymiana talerza w rotacyjnej głowicy roboczej o wysokim momencie obrotowym

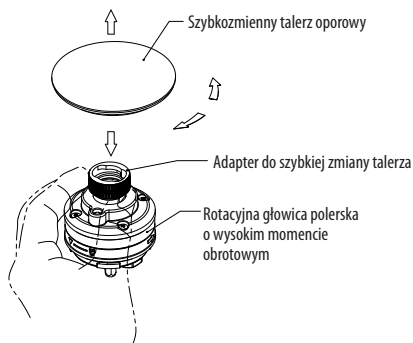


Aby korzystać z szybkozmiennego talerza oporowego należy zamontować adapter głowicy roboczej (za pomocą klucza płaskiego), a następnie dopasować łącznik męski z żeńskim i obrócić z zgodnie z ruchem wskazówek zegara aby zablokować i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aby odblokować. W pozycji odblokowanej talerz oporowy może zostać zdjęty.



#### Uwaga!

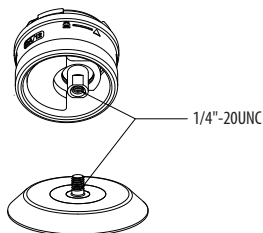
Na środku talerza oporowego 12-2 (Ø48 mm) i 12-3 (Ø62 mm) znajduje się metalowy zacisk sprężynowy. Podczas montażu należy go mocno nacisnąć.



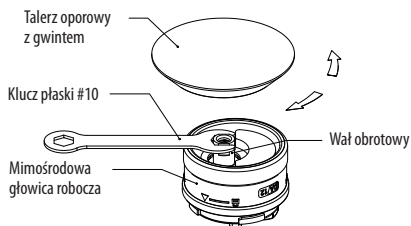
## Montaż/ demontaż talerza oporowego na głowicy roboczej o wysokim momencie obrotowym z adapterem do szybkiej zmiany:

1. Przytrzymaj adapter ręką;
2. Przyłóż równo talerz oporowy i dociśnij do końca;
3. Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować;
4. Przytrzymaj adapter i obróć talerz oporowy przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby go odblokować i zdjąć.

## 2. Wymiana talerza oporowego z gwintem Mimośrodowa głowica robocza

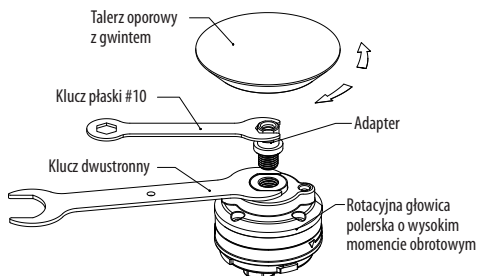


## Montaż/ demontaż talerza oporowego na mimośrodowej głowicy roboczej z gwintem (DA3, DA5, DA12)



1. Użyj klucza do zablokowania wału obrotowego;
2. Przyłóż talerz oporowy i obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
3. Powtórz krok 1 i obracaj przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aby go zdjąć.

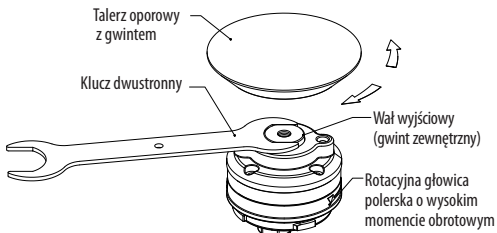
## Montaż/ demontaż talerza oporowego na rotacyjnej głowicy roboczej o wysokim momencie obrotowym z gwintem (R0-L)



1. Użyj klucza dwustronnego aby zablokować element wału wyjściowego;
2. Użyj klucza płaskiego aby zamontować adapter, obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
3. Aby zamontować/ zdemonstować talerz oporowy użyj klucza płaskiego do zablokowania adaptera;
4. Aby zamontować talerz oporowy: przyłóż go i obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
5. Aby zdemonstować talerz oporowy: powtórz krok 3 i obracaj przeciwnie do ruchu wskazówek zegara;

6. Powtórz krok 1 i 2, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aby zdjąć adapter.

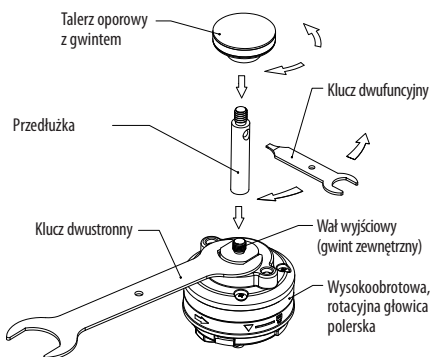
## Montaż/ demontaż talerza oporowego na rotacyjnej głowicy roboczej o wysokim momencie obrotowym (R0-L2)



1. Użyj klucza do zablokowania zewnętrznego wału wyjściowego;
2. Przyłóż talerz oporowy i obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
3. Powtórz krok 1 i obracaj przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aż do odkręcenia.

**Uwaga:** Ta głowica jest wyposażona w stałe wyjście gwintowane do montażu talerzy oporowych z gwintem, nie ma możliwości montażu szybkozmiennych talerzy oporowych.

## Montaż/ demontaż talerza oporowego na wysokoobrotowej, rotacyjnej głowicy roboczej (R0-H)

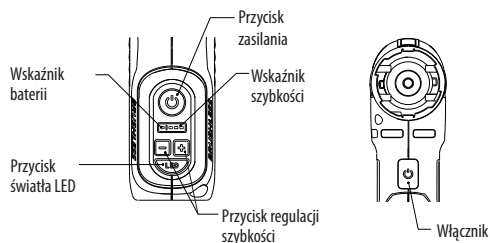


1. Użyj klucza do zablokowania wału wyjściowego;
2. Przyłóż talerz oporowy do zewnętrznego wału wyjściowego, obracaj talerz zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
- Jeżeli używasz przedłużki, wkręć ją na wał i dokręć kluczem dwufunkcyjnym, obracając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara;
3. Aby zdemonstować talerz oporowy powtórz krok 1 i 2, obracając przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

## AKCESORIA

**UWAGA!** Używaj tylko zalecanych akcesoriów. Aby zapoznać się z pełną listą akcesoriów odwiedź stronę internetową [www.SHINEMATE.com](http://www.SHINEMATE.com) lub skontaktuj się z dystrybutorem.

### 7. Zintegrowany panel sterowania



#### Włączanie i wyłączanie urządzenia

1. Zainstaluj naładowany akumulator;
2. Wciśnij i przytrzymaj przycisk zasilania, aby włączyć lub wyłączyć zasilanie maszyny;  
Gdy urządzenie jest wyłączone, naciśnij przycisk zasilania przez 2-3 sekundy, lampka kontrolna zaświeci się, a urządzenie zostanie włączone; Gdy urządzenie jest włączone, naciśnij przycisk zasilania przez 2-3 sekundy, lampka kontrolna zgaśnie, a urządzenie zostanie wyłączone.  
Uwaga: Urządzenie automatycznie przejdzie w tryb uśpienia, jeśli nie będzie używane przez dłuższy czas.
3. Po włączeniu urządzenia naciśnij przycisk włącznika, aby uruchamiać i zatrzymywać urządzenie;  
Naciśnij i przytrzymaj przycisk włącznika, maszyna zacznie działać; zwolnij przycisk, maszyna przestanie działać;  
Szybko kliknij dwukrotnie przycisk włącznika, maszyna będzie działać nieprzerwanie; kliknij przycisk włącznika kiedy maszyna pracuje, maszyna zatrzyma się.

#### Wstępny wybór prędkości

1. Po włączeniu maszyny naciśnij przyciski „+” i „-” na panelu sterowania, aby wyregulować prędkość;  
- Naciśnij „+”, aby zwiększyć prędkość o 1 poziom (najwyższy poziom to 6);  
- Naciśnij „-”, aby obniżyć prędkość o jeden poziom (najniższy poziom to 1);
2. Trzy wskaźniki LED po prawej stronie panelu sterowania służą do wyświetlania poziomu prędkości jedna dioda LED to dwa poziomy prędkości.
3. Prędkość obrotowa maszyny:  
- Poziom 1 3000 obr/min      - Poziom 2 4000 obr/min  
- Poziom 3 5000 obr/min      - Poziom 4 6000 obr/min  
- Poziom 5 7000 obr/min      - Poziom 6 8000 obr/min

4. Po wyłączeniu urządzenia i uruchomieniu go ponownie, urządzenie uruchomi się z tą samą prędkością, przy której zostało wyłączone.

#### Sprawdź poziom naładowania baterii i obciążenie

1. Wskaźnik świetlny po lewej stronie zintegrowanego panelu sterowania to inteligentny wskaźnik baterii, który wyświetla różne kolory w zależności od poziomu naładowania akumulatora i warunków obciążenia urządzenia.  
Zielony: wystarczająca rezerwa mocy baterii/niewielkie obciążenie  
Żółty: średnia rezerwa mocy baterii/średnie obciążenie  
Czerwony: niski poziom rezerwy mocy baterii/duże obciążenie

2. Gdy urządzenie pracuje, inteligentny wskaźnik baterii pokazuje stan obciążenia urządzenia; kiedy urządzenie jest włączone, ale nie pracuje, inteligentny wskaźnik baterii pokazuje poziom naładowania baterii.

### Światło LED z przodu urządzenia

Urządzenie jest wyposażone w funkcję oświetlenia LED, naciśnij przycisk "LED" pod zintegrowanym panelem sterowania, aby włączyć światło LED z przodu urządzenia; naciśnij ponownie przycisk "LED", aby wyłączyć światło LED.

### System głowicy roboczej

Głowice robocze są opcjonalne i obsługują akcesoria.

Dzięki pierwszemu zestawowi 6 głowic roboczych użytkownicy mogą wykonywać szlifowanie, wysokowydajne polerowanie obrotowe, szybkie polerowanie orbitalne i dokładne polerowanie orbitalne.

#### 1. Mimośrodowa głowice polerskie

##### Mimośrodowa głowica szlifierska/polarska 3 mm/5 mm (DA3/DA5)

Rozmiar orbity 3mm/5 mm, 3000-8000 obr/min, współpracuje z gwintowanymi talerzami oporowymi 13-1, 13-2, 13-3, 13-4, tarczami szlifierskimi 32 mm/76 mm, gąbką/futrem/mikrofibrą polerską do dokładnego polerowania.

##### Mimośrodowa głowica polarska 12 mm (Da12)

Rozmiar orbity 12 mm, 3000-8000 obr/min, współpracuje z gwintowanymi talerzami oporowymi 13-1, 13-2, 13-3, gąbką/ futrem/ mikrofibrą polerską do dokładnego polerowania.

#### 2. Rotacyjne głowice polerskie o wysokim momencie obrotowym z adapterami

Średnia prędkość, wysoki moment obrotowy, 700-1800 obr/min do ciężkiego cięcia, współpracuje z gąbką/futrem polerskim o maks. rozmiarze 80 mm.

Zainstaluj adapter gwintu, aby użyć gwintowanych talerzy oporowych 13-1, 13-2, 13-3, 13-4; Zainstaluj adapter szybkiej zmiany, aby używać szybkozmiennych talerzy oporowych 12-1, 12-2, 12-3, 12-4 i stożków polerskich.

##### Rotacyjna głowica polarska o wysokim momencie obrotowym (RO-L2)

Średnia prędkość, wysoki moment obrotowy, 700-1800/min do ciężkiego cięcia, współpracuje z gwintowanymi talerzami oporowymi 13-1, 13-2, 13-3, 13-4 i gąbką/futrem polerskim o maks. rozmiarze 80 mm.

##### Rotacyjna głowica polarska wysokoobrotowa (RO-H)

Wysoka prędkość, 3000-8000 obr/min, do polerowania punktowego na wysoki połysk. Współpracuje z gwintowanymi talerzami oporowymi 14-1, 14-2 i prętem przedłużającym 40 mm/80 mm, z wieloma akcesoriami: gąbką polerskie we wszystkich rozmiarach, nowe rodzaje stożków polerskich i gąbek cylindrycznych, itp.

### Polerowanie

Zawsze używaj uchwytu bocznego lub przedniego, aby zapewnić odpowiednią kontrolę. Poruszaj polerką w przód i w tył długimi, zamasytymi ruchami. Zbyt duży nacisk, niewłaściwy kąt lub niewłaściwy ruch mogą spowodować ślady wirowania lub przypalenia.

Aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące polerowania, przeczytaj instrukcje dołączone do wykończeń, wosków i past.

### Zapobieganie przepalaniu się lakieru

Lakier na powierzchni łatwo przepalić. Może się to zdarzyć, jeśli polerujesz ze zbyt dużą prędkością lub jeśli pozwolisz, by pad polerski pozostał w jednym miejscu nawet przez krótki czas. Aby zapobiec przepalaniu się lakieru, używaj bardzo lekkiego nacisku i utrzymuj polerkę w ciągłym

ruchu, szczególnie podczas pracy w pobliżu krawędzi lub w przypadku nagłych zmian konturu powierzchni roboczej. Zachowaj szczególną ostrożność przy wyższych prędkościach obrotowych, które mogą powodować przepalanie lakieru.

### Zapobieganie zaczepianiu

Zaczepianie pojawia się, gdy pady polerskie zaczepiają o szorstkie krawędzie powierzchni roboczej. Zaczepianie może spowodować nagłe „odskoczenie” narzędzia, co może spowodować przepalenie padu przez lakier. Aby zmniejszyć ryzyko zaczepienia, używaj polerki z niską prędkością podczas polerowania szorstkich powierzchni. W przypadku trudnych obszarów, takich jak blisko wykończenia lub między lusterkiem a szybą samochodu, nie ryzykuj z polerką. Wypoleruj te powierzchnie ręcznie.

**UWAGA!** Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi zapobiegania zaczepianiu. Zaczepianie może spowodować odskoczenie narzędzia i nagłą utratę kontroli przez operatora.

### Odrzut i powiązane ostrzeżenia

Odrzut to nagła reakcja na zakleszczenie lub zaczepienie wirującego akcesorium. Zakleszczenie lub zaczepienie powoduje szybkie zatrzymanie obracającego się akcesorium co z kolei powoduje niekontrolowane działanie elektronarzędzia, wymuszone w kierunku przeciwnym do obrotu akcesorium w miejscu zaczepienia. Na przykład, jeśli pad polerski zostanie zaczepiony, może podskakiwać w kierunku do lub od operatora, w zależności od kierunku obrotu. Pad może też w takim przypadku pęknąć. Odrzut jest wynikiem niewłaściwego użycia, procedury lub warunków w jakich używane jest elektronarzędzie. Można go uniknąć, stosując odpowiednie środki ostrożności podane poniżej.

- Mocno trzymaj elektronarzędzie i pozycję Twojego ciała i ramienia, aby móc oprzeć się odbiciu. Zawsze używaj uchwytu pomocniczego, jeśli jest dostępny, dla maksymalnej kontroli nad odrzutem lub reakcją momentu obrotowego podczas rozruchu. Operator może kontrolować reakcje momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeśli zostaną podjęte odpowiednie środki ostrożności.

- Nigdy nie zbliżaj ręki do obracającego się osprzętu. Akcesorium może odbić się od dłoni.

- Nie ustawiaj ciała w miejscu, w którym przesunie się narzędzie, jeśli wystąpi odrzut. Odrzut będzie napędzał narzędzie w kierunku przeciwnym do ruchu padu w punkcie zaczepienia.

- Zachowaj szczególną ostrożność podczas obróbki narożników i ostrych krawędzi. Unikaj podskakiwania i zaczepiania akcesoriów. Narożniki i ostre krawędzie mają tendencję do zaczepiania się o wirujące akcesorium co może spowodować utratę kontroli lub odrzut.

- Nie mocować brzeszczotu ani piły zębatej. Takie ostrza często powodują odrzut i utratę kontroli.

- Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa polerowania:

Nie pozwól, aby jakakolwiek część padu polerskiego była luźna lub by jego sznurki mocujące swobodnie się obracały. Schowaj lub przytnij luźne sznurki mocujące. Luźne i wirujące sznurki mocujące mogą zaplątać się w palce lub zaczepić obrabiany przedmiot.

### Hałas i wibracje

Wartości hałasu i wibracji zostały określone w zgodzie z normą EN 62841. Poziom hałasu elektronarzędzia to zazwyczaj:

- Poziom ciśnienia akustycznego L<sub>PA</sub>: 83,2 dB(A);

- Poziom mocy akustycznej L<sub>WA</sub>: 91,2 dB(A);

- Niepewność: K = 3,0 dB.

Całkowita wartość drgań (podczas polerowania powierzchni malowanych):

- Wartość emisji a h: 7,838m/s<sup>2</sup>

- Niepewność: K = 1,5m/s<sup>2</sup>

### UWAGA!

Podane wartości dotyczą nowych elektronarzędzi. Codzienne użytkowanie powoduje zmianę wartości hałasu i wibracji.

### WAŻNE!

Podany poziom emisji drgań został zmierzony zgodnie ze znormalizowanym testem podanym w normie EN62841 i może być wykorzystany do porównania jednego narzędzia z innym.

Może być wykorzystany do wstępnej oceny narażenia. Deklarowany poziom emisji drgań przedstawia drgania w czasie zastosowania narzędzia do przeznaczonych mu prac. Jeśli jednak narzędzie jest używane do innych prac, z innymi akcesoriami lub jest niewłaściwie konserwowane, poziom emisji drgań może być inny. Może to znacznie zwiększyć poziom narażenia w całym okresie pracy. W celu dokładnego oszacowania obciążenia wibracyjnego należy również wziąć pod uwagę okresy, w których narzędzie jest wyłączone lub włączone, ale w rzeczywistości nie jest używane. Może to znacznie zmniejszyć poziom narażenia w całym okresie pracy. Zidentyfikuj dodatkowe środki bezpieczeństwa chroniące operatora przed skutkami wibracji, takie jak: konserwacja narzędzia i akcesoriów, utrzymywanie ciepłych rąk, organizacja pracy.

### UWAGA!

Zakładaj ochronę słuchu przy ciśnieniu akustycznym powyżej 85 dB(A)

### Informacje dotyczące zużycia gąbki

#### WAŻNE!

Zużycie gąbki jest znacznie większe w przypadku polerowania mimośrodowego na luzie niż w przypadku polerowania obrotowego lub polerowania mimośrodowego napędzanego siłą. Ze względu na napęd zużycie to nie zachodzi na zewnątrz, ale na rdzeniu gąbki. Im mocniej/dłużej struktura komórkowa jest poddawana napięciu i w rezultacie uszkodzona, tym szybciej gromadzi się ciepło. Późniejsze uszkodzenia są nieuniknione. Zużycia tego rodzaju nie widać na piance z zewnątrz. Jedynym niezawodnym działaniem jest wymiana i utylizacja w odpowiednim czasie, aby zapobiec termicznemu uszkodzeniu elektronarzędzia.

## 8. KONSERWACJA

**UWAGA!** Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, zawsze odłącz ładowarkę i wyjmuj akumulator z ładowarki lub narzędzia przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac konserwacyjnych. Nigdy nie demontuj narzędzia, akumulatora ani ładowarki. Skontaktuj się z punktem serwisowym SHINEMATE w celu wykonania WSZYSTKICH napraw.

### Konserwacja narzędzia

Utrzymuj narzędzie, akumulator i ładowarkę w dobrym stanie, stosując regularną konserwację. Sprawdź swoje narzędzie pod kątem problemów, takich jak nadmierny hałas, niewspółosiowość lub zakleszczenie ruchomych części, pęknięcie części lub inne, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzia. Zwróć narzędzie, akumulator i ładowarkę do serwisu SHINEMATE w celu naprawy. Po sześciu miesiącach do jednego roku, w zależności od użytkowania, zwróć narzędzie, akumulator i ładowarkę do punktu serwisowego SHINEMATE w celu sprawdzenia.

Jeśli narzędzie nie uruchamia się lub nie działa z pełną mocą przy całkowicie naładowanym akumulatorze, wyczyść styki akumulatora. Jeśli narzędzie nadal nie działa prawidłowo, zwróć narzędzie, ładowarkę i akumulator do serwisu SHINEMATE w celu naprawy.

**UWAGA!** Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała i szkód materialnych, nigdy nie zanurzaj narzędzia, akumulatora ani ładowarki w płynie ani nie dopuszczaj do wpłynięcia do nich płynu.

## Czyszczenie

- Usun kurz i zanieczyszczenia z otworów wentylacyjnych narzędzia i styków elektrycznych, przedmuchując je sprężonym powietrzem.
- Usun brud i kurz z obudowy pędzlem lub suchą szmatką, trzymając z dala od wszystkich styków elektrycznych.
- Nigdy nie używaj łatwopalnych cieczy lub rozpuszczalników w pobliżu akumulatorów, ładowarki lub narzędzi.
- Nigdy nie zanurzaj narzędzia, akumulatora ani ładowarki w płynie ani nie dopuszczaj do wplynięcia do nich płynu.

## Naprawy

W celu naprawy należy zwrócić narzędzie, akumulator i ładowarkę do najbliższego autoryzowanego serwisu.

## Informacje dotyczące utylizacji

### ! UWAGA!

Wyjmowanie akumulatora elektronarzędzia zasilanego baterijnie.

1. Nie wyrzucaj elektronarzędzi do śmieci domowych! Zużyte elektronarzędzia należy zbierać osobno i poddać recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska.
2. Urządzenie, akcesoria i opakowanie należy poddać recyklingowi w sposób przyjazny dla środowiska. Części z tworzyw sztucznych są identyfikowane do recyklingu zgodnie z rodzajem materiału.

### ! UWAGA!

1. Nie wyrzucaj baterii do śmieci domowych, ognia ani wody.
2. Nie otwieraj zużytych baterii.

### i WAZNE

Zapytaj sprzedawcę o możliwości utylizacji!

## 9.9. ZWOLNIENIE OD ODPOWIEDZIALNOŚCI

Producent i jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za szkody i utracone korzyści z powodu przerwy w działalności spowodowane przez produkt lub produkt nie nadający się do użytku.

Producent i jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności wszelkie szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem elektronarzędzia lub przy użyciu elektronarzędzia z produktami innych producentów.

## CE-DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt opisany w „Danych technicznych” jest zgodny z następującymi normami lub dokumentami normatywnymi:

EN 62841-1, EN IEC 62841-2-3, EN 62841-2-4,  
EN IEC 55014-1, EN IEC 55014-2,  
2014/30/EU, 2006/42/EC



Zhang Yong  
General Manager  
Oct 1st, 2022

### ShineMate Tool System

Yongkang Meiloy-K&FP Tools Co., Ltd.  
No.218 Meilong Rd., Yongkang, Zhejiang, China  
info@shinemate.com  
www.ShineMate.com



Posiadasz teraz wysokiej jakości  
produkt wyprodukowany  
przez ShineMate

Dystrybutor:

\_\_\_\_\_

## Karta Gwarancyjna

Numer seryjny

### SZCZEGÓŁY PRODUKTU

Maszyna \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

Napięcie \_\_\_\_\_ Data zakupu \_\_\_\_\_

Imię, nazwisko, adres klienta \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Kod pocztowy \_\_\_\_\_



Posiadasz teraz wysokiej jakości  
produkt wyprodukowany  
przez ShineMate

Dystrybutor:

\_\_\_\_\_

## Karta Gwarancyjna

Numer seryjny

### SZCZEGÓŁY PRODUKTU

Maszyna \_\_\_\_\_ Model \_\_\_\_\_

Napięcie \_\_\_\_\_ Data zakupu \_\_\_\_\_

Imię, nazwisko, adres klienta \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Kod pocztowy \_\_\_\_\_

## OŚWIADCZENIE KARTY GWARANCYJNEJ

Ten produkt jest objęty gwarancją dotyczącą wad materiałowych i wykonawczych przez okres gwarancji, z zastrzeżeniem lokalnych dystrybutorów i prawnych przepisów gwarancyjnych, skutecznych i udokumentowanych od daty oryginalnej faktury lub dowodu dostawy.

Wady spowodowane normalnym zużyciem, nieautoryzowaną/niewłaściwą konserwacją/obsługą lub przeciążeniem są wyłączone z tej gwarancji.

W przypadku awarii w okresie gwarancyjnym należy zwrócić produkt NIEDEMONTOWANY do sprzedawcy wraz z kartą gwarancyjną.

Twoje ustawowe prawa w odniesieniu do wadliwych produktów pozostają nienaruszone przez gwarancję.