

Q1® CarBasic Masking tape

Das Q1® CarBasic Masking Tape zeichnet sich durch einen Krepppapier-träger sowie eine ausgewogene Klebstoffformulierung aus und wurde entwickelt, um bei Abdekarbeiten eine gute Haltekraft und hohe Anpassungsfähigkeit zu vereinen. Es überzeugt durch hervorragende Leistung beim Überlappen des Klebebands sowie bei der Verwendung in Kombination mit Abdeckpapier und Abdeckfolie.

Die Kombination aus FSC®-zertifiziertem Papier und einem Klebstoff auf Basis von Naturkautschuk verleiht dem Produkt nachhaltige Eigenschaften. Dank des braunen Krepppapiers wird eine bessere Sichtbarkeit des Abdeckbereichs während der standardmäßigen Spritzlackierarbeiten gewährleistet, auch bei Trocknungszyklen bei mittleren Temperaturen bis 80°C/ 176°F (1 Stunde).



Merkmale

- Mittlere Haftung auf lackierten Metalloberflächen, Gummi, Glas oder Chromteilen
- Gute Haltekraft
- Geeignet für die meisten gängigen wasser- und lösemittelbasierten Lacke
- Rückstandsfreie Entfernung nach dem Trocknungszyklus bis 80°C / 176°F (1 Stunde)
- FSC®-zertifiziertes Papier

Verfügbare Farbe

Braun

Temperaturbeständigkeit

60 min.
80°C/ 176°F

Produktinformationen

Produktcode	Größe	Stk./ Karton
CBT118	18 mm x 50 m	48 Stk. pro Karton
CBT124	24 mm x 50 m	36 Stk. pro Karton
CBT130	30 mm x 50 m	32 Stk. pro Karton
CBT136	36 mm x 50 m	24 Stk. pro Karton
CBT148	48 mm x 50 m	20 Stk. pro Karton

Technische Daten

Eigenschaften	Metrisch	Imperial	Prüfmethode
Gewicht	92 g/m ²	92 g/m ²	ISO 536
Dicke	120 µm	4.7 mils	Interne Methode
Zugfestigkeit	38 N/cm	21.7 Lbs/in	AFERA 5004/PSTC 131
Reißdehnung	7%	7%	AFERA 5004/PSTC 131
Haftung auf Stahl	2.2 N/cm	20.1 oz/in	AFERA 5001/PSTC 101

Zusätzliche Informationen

Lagerung und Handhabung

Produkte von Q1® Premium Masking Solutions müssen an einem trockenen Ort gelagert werden, geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung und Frost. Die Lager-temperatur sollte möglichst nahe an der Raumtemperatur liegen; der empfohlene Temperaturbereich beträgt 15°C bis 25°C (59°F - 77°F) bei einer maximalen relativen Luftfeuchtigkeit von 50%. Lagern Sie Klebebänder und zugehörige Produkte während der Einbrennzyklen nicht in der Lackierkabine.

Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche, auf die das Klebeband aufgebracht wird, sauber, trocken sowie frei von Öl und Staub ist. Es wird empfohlen, das Klebeband nicht bei Temperaturen unter 10°C (50°F) anzuwenden. Wurde das Produkt bei Temperaturen unter 10°C gelagert, sollte es vor der Anwendung bei Raumtemperatur (15°C - 25°C/ 59°F - 77°F) temperiert werden. Wir empfehlen grundsätzlich, das Material vor der vorgesehenen Anwendung zu testen.

Haltbarkeit

Bei Lagerung bei 23°C (73,4°F) und 50% relativer Luftfeuchtigkeit gelten keine Vergilbung und ein Leistungsabfall von weniger als 10 % für einen Zeitraum von 12 Monaten ab Herstellungsdatum als gegeben. Q1® Premium Masking Solutions übernimmt keine Verantwortung für fehlerhaftes Material, wenn dieses nicht gemäß den oben genannten Bedingungen gelagert oder verwendet wurde.

Haftungsausschluss für technische Informationen

Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Informationen, Empfehlungen und sonstigen Angaben dienen lediglich als Richtlinie für den Anwender. Die Informationen basieren auf Erfahrungen und Tests, die Q1® Premium Masking Solutions als zuverlässig erachtet. Für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Angaben wird keine Gewähr übernommen. Q1® Premium Masking Solutions hat keinen Einfluss auf die Bedingungen, unter denen die Produkte verwendet, gelagert oder gehandhabt werden. Die oben genannten Informationen stellen keine Garantie dar.

Produktverwendung

Q1® weist darauf hin, dass zahlreiche Faktoren außerhalb der Kontrolle von Q1®, jedoch innerhalb des Verantwortungs- und Wissensbereichs des Anwenders liegen und die Verwendung sowie die Leistung der Q1® Produkte beeinflussen können.

Q1® erinnert die Anwender daran, dass das Produktsortiment gemäß den oben aufgeführten Anweisungen zu verwenden ist. Es liegt in der alleinigen Verantwortung des Anwenders sicherzustellen, dass alle Vorbereitungen korrekt durchgeführt wurden und die Arbeitsbedingungen den Vorgaben der Q1® Dokumentation entsprechen.