

Opis

Najwyższej jakości ultraszybki podkład akrylowy do szybkich napraw. Podkład można szlifować w 15 minut od aplikacji w temperaturze pokojowej. Posiada dobrą przyczepność do gołego metalu, stali ocynkowanej, aluminium i plastiku. Dzięki łatwej aplikacji zapewnia gładkie wykończenie powierzchni.

Właściwości

- szybkie schnięcie w temperaturze otoczenia: 15 min / 20 ° C (68 ° F),
- szybkie schnięcie w podwyższonych temperaturach lub IR: 5 min w 60 ° C (140 ° F),
- szlifowanie możliwe zaraz po wyschnięciu (w przypadku wygrzewania odczekać do ostygnięcia elementu),
- nakładanie bezpośrednio na metal, przyczepność do podłoży ocynkowanych i aluminiowych,
- możliwość nakładania na części plastikowe (w połączeniu z dodatkiem 7035 4Plastic),
- łatwy do szlifowania - oszczędza czas i papier ścierny,
- brak zapychania papieru ściernego,
- gładka powierzchnia.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnię oczyścić, osuszyć i odtłuścić odpowiednim środkiem antysilikonowym. Goła stal powinna być przeszlifowana i całkowicie wolna od rdzy przed aplikacją. Podkład można nakładać bezpośrednio, ale podkład 2K epoksydowy lub podkład wytrawiający jest zalecany tam, gdzie wymagana jest optymalna przyczepność i odporność na korozję. Zaleca się użycie odpowiedni podkład (epoksyd, washprimer itp.) w celu optymalizacji przyczepności i ochrony przed korozją na aluminium i ocynkowane powierzchnie stalowe.

Nowe części / panele szlifować papierem o gradacji P360 / na sucho lub P800 / na mokro.

Stare powłoki przeszlifować papierem o gradacji P280 - P320 / na sucho lub P800 / na mokro.

GRP lub elementy z włókna szklanego przeszlifować papierem o gradacji P320 / suchy.

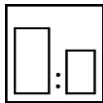
Wypełniacze poliestrowe szlifować papierem o gradacji P120-P320 / na sucho.

Zn i Alu: włóknina + pasta matująca

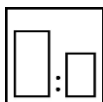
Przed nałożeniem lakieru bazowego na bazie wody należy powierzchnię podkładu wyczyścić odpowiednim antysilikonowym zmywaczem na bazie wody sugerowany przez producenta wodnego systemu bazowego.


Aplikacja


Aplikacja standardowa


	Proporcje mieszania	Objętościowo	Wagowo
	7120 M12 SFR Superfast	5	1000
	7125 HS Utwardzacz	1	140
	7050/7030/7070 Rozcieńczalnik	10 – 20 %	70 – 140
Szczegółowe proporcje mieszania znajdują się w tabeli 1.1 na końcu tego dokumentu.			

Aplikacja na elementy z tworzywa sztucznego

	Proporcje mieszania	Objętościowo	Wagowo
	7120 M12 SFR Superfast	5	1000
	7125 HS Utwardzacz	1	140
	7035 4Plastic Dodatek do tworzyw sztucznych	10 %	70
	7030/7050/7070 Rozcieńczalnik	10 % *	70
* W razie potrzeby dodaj rozcieńczalnik, aby zwiększyć lepkość.			

	Ustawienia pistoletu	
	Zasilanie grawitacyjne:	1.4 - 1.8 mm
	Ciśnienie:	1.5 – 2.0 bara Patrz instrukcja producenta.

	Aplikacja	
	Całkowita grubość suchej powłoki	50 – 100 µm
	Ilość warstw	1 – 2 warstw
	Odparowanie	do matu

	Czas schnięcia	przy grubości 50 – 100 µm
	Suche do szlifowania (20°C/68°F)	15 – 20 min
	Suche do szlifowania (60°C/140°F)	5 min
	IR	5 min
	Żywotność (20°C/68°F)	35 min
Produkt należy przykryć systemem nawierzchniowym w ciągu 48 godzin.		

Produkty uzupełniające

- 7125 HS Utwardzacz (okres przydatności do 12 miesięcy),
- 7050 Rozcieńczalnik Standard, 7070 Rozcieńczalnik Wolny, 7030 Rozcieńczalnik Szybki,
- 7035 4Plastic Dodatek do tworzyw sztucznych.

Nr. produktu	Opis	Pojemność	Pakowanie
7120-A-3,5	Biały	3,5 L	2
7120-B-3,5	Ciemnoszary	3,5 L	2
7120-C-1	Jasnoszary	1 L	6
7120-C-3,5	Jasnoszary	3,5 L	2

VOC

2004/42/IIB(c) (540)<540

Dodatkowe informacje

W przypadku stosowania tego produktu w większej niż zalecana grubości w określonych warunkach w zależności od przygotowania powierzchni, oraz rodzaj powierzchni, czasów odparowania i schnięcia, po pewnym czasie może pojawić się niewielki spadek połysku lakieru bezbarwnego Dlatego zaleca się, aby produkt był używany głównie do napraw miejscowych.

Testowanie produktu

Wszelkiego rodzaju testy zastosowanego materiału (test przyczepności, test odpryskiwania kamieni, odporność chemiczna, test w komorze solnej...) należy przeprowadzić co najmniej 15 dni po aplikacji.

Instrukcja postępowania

W przypadku lakierowania elementów z tworzyw sztucznych: Przed aplikacją, przedmiot należy podgrzać przez 60 minut w temperaturze 60 ° C. Powierzchnię odtłuścić antysilikonowym zmywaczem Silco, zmatować włókniną z pastą matującą. Wyczyścić ponownie za pomocą zmywacza antysilikonowego Silco. Pozostawić części do całkowitego wyschnięcia. UWAGA: Pozostałości po szlifowaniu powinny być całkowicie wymyte. Po tym przygotowaniu zalecamy wykonanie testu zwilżania wodą. Jeśli woda szybko "ucieka" należy powtórzyć obróbkę wstępną. Dodatkowo wskazane jest użycie antystatycznej ściereczki odtłuszczającej (art. Nr 2215). Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych i mieszanek na rynku zalecamy wstępne przetestowanie produktu na oryginalnych częściach z tworzywa sztucznego (aplikacja i przyczepność).

Shelf life

Min. 24 months from the production date under normal storage conditions and unopened can.

Table 1.1 – Mixing ratio by weight (with 7125 Hardener)

Volume of RFU paint required (ml)	Weight Primer	Weight Primer + Hardener	Weight Primer + Hardener + Thinner
100	104	118	131
250	259	294	326
330	342	388	431
500	518	589	653
750	777	883	979
1000	1036	1177	1306

Additional Information

FOR PROFESSIONAL USE ONLY!

Always read the instructions.

IMPORTANT: This product contains hazardous substances at work so it is necessary to always use/wear appropriate protective equipment. For further instructions, check the label on the product and safety data sheet. A person who uses the product for any purpose other than recommended in this technical data sheet, acts at his own risk. It is the user's responsibility to take all necessary steps to fulfil the local legislation.

Materials described are designed for application by professional, trained personnel using proper equipment and are not intended for sale to the general public.

Information and methods described are based on the best information and practices known to us and serve merely as guidelines for optimal use, without liability to performance, results or fitness for any intended use. We do not accept any responsibility for the behaviour of the product or damage arising from the use of the product. Before using the product, the user must check if this is the latest version.

All products mentioned in this data sheet are trademarks owned by Silco.