

Opis

Najwyższej jakości podkład przeznaczony do aplikacji metodą mokro na mokro bezpośrednio na nowe nieszlifowane panele pokryte powłoką kataforetyczną. Łatwa aplikacja zapewnia gładkie wykończenie powierzchni. Podkład 7100 M10 umożliwia szybki proces naprawy z eliminacją czasu szlifowania i schnięcia. Podkład można przemaalować metodą „mokre na mokre” po 30 minutach od aplikacji, do nawet 4 dni bez szlifowania.

Właściwości

- aplikacja bezpośrednio na nowe elementy w kataforezie bez konieczności szlifowania,
- przyczepność do metalu oraz podłoża ocynkowanych i aluminiowych,
- minimalny czas odparowania przed nałożeniem lakieru bazowego: 30 minut,
- maksymalne odparowanie bez szlifowania: 4 dni,
- gładka powierzchnia zapewnia najlepsze rezultaty wykończenia,
- proporcje mieszania 4: 1 (utwardzacz: 9220, 9230, 9250, 9270).

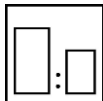



Przygotowanie podłoża

Powierzchnię bardzo dokładnie oczyścić, osuszyć i odtłuścić odpowiednim zmywaczem silikonowy (art. 9515). Przed zastosowaniem podkładu bezpośrednio na gołej stali / metalu przeszlirować powierzchnię. Goła stal powinna być całkowicie wolna od rdzy.

- Nowe części w kataforezie: dokładnie umyć zmywaczem silikonowym 9515,
- Części stalowe: przeszlirować P400 / na sucho lub P800 / na mokro,
- Stare powłoki przeszlirować P280 - P320 / na sucho lub P800 / na mokro,
- Piasek GRP elementy z włókna szklanego z P320 / suchy,
- Wypełniacze poliestrowe szlifować P120-P320 / na sucho,
- Zn i Alu: włóknina + pasta matująca,
- Części plastikowe: dokładnie umyć zmywaczem silikonowym (aplikacja na podłoża plastikowe bez innych podkładów / dodatków do tworzyw sztucznych, bez wcześniejszego szlifowania jest również możliwa ale z powodu różnych tworzyw sztucznych należy wcześniej przeprowadzić test przyczepności produktu do danego rodzaju tworzywa).

W przypadku zapewnienia optymalnej przyczepności do stali ocynkowanej/ aluminium lub ochrony antykorozyjnej stali zaleca się wcześniejsze użycie podkładu epoksydowego 2K.

Aplikacja

	Proporcje mieszania	Objęściowo	Wagowo	
	7100 M10 E-primer	4	1000	
	9220/9230/9250/9270 HS Utwardzacz	1	170	
	7050 Rozcieńczalnik standard	10 – 20 %	65 – 130	
	<p>Utwardzacze super szybkie (9220) i szybkie (9230) należy stosować w przypadku pracy tylko na mniejszych częściach/powierzchniach i/lub w przypadku pracy w niższych temperaturach.</p> <p>Utwardzacze standardowe 9250 oraz wolne 9270 są przeznaczone do pracy na większych powierzchniach i / lub przy wysokich temperaturach.</p> <p>Szczegółowe proporcje mieszania znajdują się w tabeli 1.1 na końcu tego dokumentu.</p> <p>W celu uzyskania grubszej warstwy / większego wypełnienia należy zmniejszyć proporcje rozcieńczalnika.</p>			
	Ustawienia pistoletu	Zasilanie grawitacyjne: 1.2 - 1.4 mm	Ciśnienie: 1.5 – 2.0 bara Patrz instrukcja producenta	
	Aplikacja	Całkowita grubość suchej powłoki: 30 – 35 µm	Ilość warstw: 1 – 2 warstwy (nałożyć 1 pełną pojedynczą warstwę lub 1 lekką + 1 pełną, aby uzyskać grubość powłoki 30 - 35 mikronów)	
		Odparowanie między warstwami: 5 min		
	Przemalowanie	Minimalne odparowanie przed nast. warstwą (20°C/68°F):	30 min	
		Maksymalne odparowanie przed nast. warstwą (20°C/68°F):	do 4 dni *	
	<p>Po 4 dniach konieczne jest przeszlifowanie P400 - P500, zanim będzie można zastosować system lakierowania nawierzchniowego</p> <p>* Czas ten będzie krótszy w przypadku zastosowania szybszego utwardzacza</p>			
	<u>Utwardzacz</u>	<u>Maks. czas odparowania</u>	<u>Min. czas odparowania</u>	
	9220	Ten sam dzień roboczy	20 min	
9230	W ciągu 24 godzin	30 min		
9250	4 dni	30 min		
9270	4 dni	30 min		
	Suchy do szlifowania (20°C/68°F):	Następny dzień		
	Żywotność (20°C/68°F):	60 min		

r t z e n i a c e- 9220/9230/9250/9270 HS h²- 7050 Z²/D²/M²

Nr. produktu	Opis	Pojemność	Pakowanie
7100-A-3	ia	3 L	2
7100-B-3	D ²	3 L	2
7100-C-1	:D ²	1 L	6
7100-C-3	:D ²	3 L	2

VOC

2004/42/II B(c) (540) <540

Additional information

Spray viscosity: 15 – 16 s DIN4

Specific weight: 1,43 – 1,48 kg/L

Theoretical coverage (ready to spray): 14 m²/ 30 μm**Testing of the material**

Any kind of testing of the applied material (adhesion test, stone-chip test, chemical resistance, salt chamber test ...) has to be done at least 15 days after the application.

Processing instructions – Painting plastic parts

Due to the most different kinds of plastic and compounds on the market we recommend pre-testing the product on original plastic parts (application and adhesion). The product should have good adhesion on PP-EPDM, PP and ABS.

Before application, reheat the object to be painted for 60 minutes at 60°C. Degrease the surface with Silco antisilicone degreaser. Sand/matt with matting paste. Clean again with Silco antisilicone degreaser. Allow parts to dry completely. ATTENTION: Sanded material must be removed completely! After this preparation we recommend doing a wetting test with water. If the water rolls off quickly repeat the pre-treatment. Additionally, use of Antistatic Degreasing Wipe (art.no. 2215) is recommended.

Shelf life

Min. 24 months from the production date under normal storage conditions and unopened can.

Table 1.1 – Mixing ratio by weight (with 9220/9230/9250/9270 Hardener)

Volume of RFU paint required (ml)	Weight Primer	Weight Primer + Hardener	Weight Primer + Hardener + Thinner
100	107	126	152
250	269	314	381
330	354	415	503
500	537	629	762
750	806	943	1143
1000	1074	1257	1524

Additional Information

FOR PROFESSIONAL USE ONLY!

Always read the instructions.

IMPORTANT: This product contains hazardous substances at work so it is necessary to always use/wear appropriate protective equipment. For further instructions, check the label on the product and safety data sheet. A person who uses the product for any purpose other than recommended in this technical data sheet, acts at his own risk. It is the user's responsibility to take all necessary steps to fulfil the local legislation.

Materials described are designed for application by professional, trained personnel using proper equipment and are not intended for sale to the general public.

Information and methods described are based on the best information and practices known to us and serve merely as guidelines for optimal use, without liability to performance, results or fitness for any intended use. We do not accept any responsibility for the behaviour of the product or damage arising from the use of the product. Before using the product, the user must check if this is the latest version.

All products mentioned in this data sheet are trademarks owned by Silco.